

Exemple de spécification : gamme étendue **MACRO HP**

Raccords et adaptateurs de raccord à bride : Doit fournir une large gamme de capacité d'emboîtement en un seul raccord mécanique pour joindre des tuyaux à bouts lisses de diamètres similaires ou différents, en différents matériaux et fabriqués conformément aux exigences de l'AWWA C219. Chaque raccord d'extrémité étanche doit offrir un minimum de 4 à 5 degrés de déflexion et des pressions de service évaluées jusqu'à; 305 PSI pour un diamètre nominal de 2 à 8 po (5 à 10 cm) et 260 PSI pour un diamètre nominal de 10 à 16 po (25 à 40 cm). Les joints sont en caoutchouc EPDM (ou NBR en option) conforme à la norme ASTM D2000, certifiés et répertoriés selon ANSI/NSF 61. L'anneau central, les anneaux d'extrémité et les guide-boulons doivent être en fonte ductile conforme ou supérieure à la norme ASTM A536, grade 65-45-12 ou 60-40-18. Anneau central avec poignée moulée intégrale et revêtement époxydique lié par fusion, certifié et répertorié conformément aux normes ANSI/NSF 61 et 372. Les anneaux d'extrémité sont amovibles et réglables, avec une charnière intégrée. Les anneaux d'extrémité, les guide-boulons et les écrous sont recouvert électrolytiquement d'époxy. L'armure doit être en acier inoxydable de type 304 de forte épaisseur. Les boulons et les écrous sont en acier inoxydable de type 304 (ou 316 en option).

Tous les raccords et adaptateurs de raccord à bride doivent être des **ROMAC MACRO HP** ou des équivalents approuvés.

11/22/22