

Exemple de spécification : anneau de retenue élastique

Retenue de joint mécanique : Retenue mécanique dentelée sur toute la circonférence pour utilisation sur les tuyaux à joint mécanique (JM), les raccords, les vannes et les bouches d'incendie dans les systèmes de distribution d'eau et de protection contre l'incendie. Diamètres nominaux de 4 po à 12 po (10 à 30 cm) correspondant à la pression nominale du tuyau lorsqu'ils sont utilisés sur des tuyaux en fonte ductile (DI), en fonte (CI) et en PVC AWWA C900 et ASTM D2241 et D1785 IPS. Le presse-étoupe et l'anneau de retenue mécanique doivent être fabriqués pour satisfaire ou dépasser les exigences de la norme ASTM F 1674, être approuvés par FM et répertoriés par UL. Le presse-étoupe et l'anneau de retenue sont en fonte ductile pour satisfaire ou dépasser la norme ASTM A536, grade 65-45-12. Le presse-étoupe doit avoir un code couleur jaune pour l'identification sur le terrain. L'anneau de retenue est affûté à la machine, traité thermiquement, codé en couleur noire pour les tuyaux de taille DI et codé en couleur rouge pour les tuyaux de taille IPS. Les joints sont de type JM standard pour les tuyaux en fonte ductile (DI, CI et PVC) et de type JM de transition pour les tuyaux IPS (PVC). Les matériaux des joints sont conformes et répertoriés selon les normes ANSI/NSF 61 et 372. Joints, boulons en T et écrous JM standard conformes à la norme ANSI/AWWA C111/A21.11. Le couvercle de l'espace est en acier inoxydable de forte épaisseur (10 po et 12 po uniquement).

La retenue mécanique des joints sera de type **ROMAC GRIP RING** ou équivalent approuvé.